

## DIMENSIONI

### SPECIFICHE GENERALI

Tipologia	Monosplit
-----------	-----------

Tipo	A parete
------	----------

Linea	Artcool
-------	---------

Colore	Specchio
--------	----------

Capacità BTU	12000
--------------	-------

Capacità di raffrescamento (Min/Nom/Max) kw	0.9 / 3.5 / 4.0
---	-----------------

Capacità di riscaldamento (Min/Nom/Max) kw	0.9 / 4.0 / 5.1
--	-----------------

Potenza assorbita raffrescamento (Nom) kw	1.08
---	------

Potenza assorbita riscaldamento (Nom) kw	1.05
--	------

EER	3.24
-----	------

COP	3.81
-----	------

SEER	6.4
------	-----

SCOP	4.0
------	-----

Classe Energetica (Da A+++ a D)	A++/A+
---------------------------------	--------

Consumo energetico annuale (Raff./Risc.) kWh	186/ 875
--	----------

### UNITÀ INTERNA

Corrente assorbita raffrescamento (Nom/Max) 4.7 / 6.0

A

Corrente assorbita riscaldamento (Nom/Max) 4.5 / 7.0

A

Capacità di ventilazione (Max/Med/Min/Sleep) 12.5 / 10.0 / 7.5 / 4.2  
m<sup>3</sup>/m

Capacità di deumidificazione (l/h) 1.3

Pressione sonora raffrescamento  
(Max/Med/Min/Sleep) dB(A) 45 / 41 / 35 / 27 / 19

Potenza sonora raffrescamento (Max) dB(A) 59

Alimentazione elettrica (Φ / V / Hz) 1 / 220-240 / 50

Dimensioni (LxAxP) 837 x 308 x 192

Peso netto (Kg) 9.9

## UNITÀ ESTERNA

Limiti operativi raffrescamento (°C BS) -10 ~ 48

Limiti operativi riscaldamento (°C BU) -10 ~ 24

Capacità di ventilazione (Max) m<sup>3</sup>/m 27

Pressione sonora raffrescamento (Max) dB(A) 49

Potenza sonora raffrescamento (Max) dB(A) 65

Tubazioni di collegamento (Liquido) mm/" 6.35 / 1/4

Tubazioni di collegamento (Gas) mm/" 9.52 / 3/8

Lunghezza tubazioni (Max) m 15

Dislivello UE-UI (Max) m 7

Compressore	Dual Inverter Twin Rotary
-------------	---------------------------

Dimensioni (LxAxP)	717 x 483 x 230
--------------------	-----------------

Peso netto (Kg)	25.1
-----------------	------

## ALTRE CARATTERISTICHE

Ionizzatore	Si
-------------	----

Wi-Fi	Integrato
-------	-----------

## REFRIGERANTE

Tipo	R32
------	-----

GWP	675
-----	-----

Quantità refrigerante kg	0.7
--------------------------	-----

TCO <sub>2</sub> equivalenti	0.47
------------------------------	------

## DISTRIBUZIONE

Disponibile presso	Installatori qualificati
--------------------	--------------------------

## GARANZIA

Totale	2
--------	---

Compressore Inverter	10
----------------------	----

## INFORMAZIONI DI CONFORMITÀ

[ENERGY LABEL\(AC12BQ\)\\_](#)

[PRODUCT FICHE\(AC12BQ\)\\_](#)

**ALTRE INFORMAZIONI**

---