

SPECIFICHE GENERALI

Tipologia Monosplit

Installazione A parete

Linea Artcool

Capacità BTU 9000

Capacità di raffrescamento (Min/Nom/Max) kw 0.9 / 2.5 / 3.7

Capacità di riscaldamento (Min/Nom/Max) kw 0.9 / 3.3 / 4.1

Potenza assorbita raffrescamento (Nom) kw 0.66

Potenza assorbita riscaldamento (Nom) kw 0.83

EER 3.80

COP 3.97

SEER 6.80

SCOP 4.00

Classe Energetica A++/A+

Consumo energetico annuale (Raff./Risc.) kWh 129 / 945

UNITÀ INTERNA

Corrente assorbita raffrescamento (Nom/Max) 3.2 / 6.0
A

Corrente assorbita riscaldamento (Nom/Max) 4.1 / 7.0
A

Capacità di ventilazione (Max/Med/Min/Sleep) m3/m	10.0 / 9.0 / 7.6 / 6.0
--	------------------------

Capacità di deumidificazione l/h	1.10
----------------------------------	------

Pressione sonora raffrescamento (Max/Med/Min/Sleep) dB(A)	45 / 39 / 35 / 27
--	-------------------

Potenza sonora raffrescamento (Max) dB(A)	60
---	----

Alimentazione elettrica (Φ / V / Hz)	1 / 220-240 / 50
--	------------------

Dimensioni (LxAxP)	600 x 600 x 146
--------------------	-----------------

Peso netto (Kg)	14.4
-----------------	------

UNITÀ ESTERNA

Limiti operativi raffrescamento (°C BS)	-15 ~ 48
---	----------

Limiti operativi riscaldamento (°C BU)	-10 ~ 18
--	----------

Capacità di ventilazione (Max) m3/m	35
-------------------------------------	----

Pressione sonora raffrescamento (Max) dB(A)	51
---	----

Pressione sonora riscaldamento (Max) db(A)	51
--	----

Potenza sonora raffrescamento (Max) dB(A)	65
---	----

Tubazioni di collegamento (Liquido) mm/"	6.35 / 1/4
--	------------

Tubazioni di collegamento (Gas) mm/"	9.52 / 3/8
--------------------------------------	------------

Lunghezza tubazioni (Max) m	20
-----------------------------	----

Dislivello UE-UI (Max) m	10
--------------------------	----

Compressore	Twin Rotary
-------------	-------------

Dimensioni (LxAxP)	770 x 545 x 288
--------------------	-----------------

Peso netto (Kg)	34.4
-----------------	------

ALTRE CARATTERISTICHE

Ionizzatore	No
-------------	----

Wi-Fi	Opzionale con accessorio LG PWFMD200
-------	--------------------------------------

REFRIGERANTE

Tipo	R32
------	-----

GWP	675
-----	-----

Quantità refrigerante kg	0.80
--------------------------	------

TCO ₂ equivalenti	0.54
------------------------------	------

DISTRIBUZIONE

Disponibile presso	Installatori qualificati
--------------------	--------------------------

GARANZIA

Totale	2
--------	---

Compressore Inverter	10
----------------------	----

INFORMAZIONI DI CONFORMITÀ

[ENERGY LABEL\(A09FR\)](#)

[PRODUCT FICHE\(A09FR\)](#)

[WEB INFO\(A09FR\)](#)

[ALTRE INFORMAZIONI](#)
